



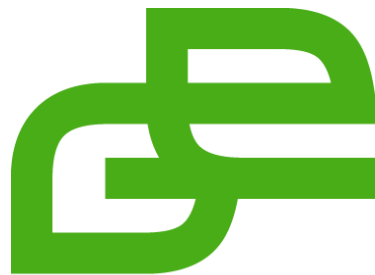
PROJEKTPLAN

KVALITETS-, MILJÖ- OCH ARBETSMILJÖ

AITIK

Gråberg

2021-2022



**MASKIN
TJÄNST**

Beställare
Upprättad datum
Upprättad av
Entreprenör
Projektplan, fastställd av

Boliden Mineral, Aitik
2021-10-04
Jon Sandin
GE Maskintjänst AB
Jon Sandin

Namnteckning

Godkänd av beställare
Datum
För beställaren, namn

Boliden Mineral AB
2021-XX-XX

Namnteckning





Innehållsförteckning

Revisionshistorik	1
Kvalitet	2
Kvalitetspolicy	2
Allmänt.....	2
Miljö	2
Miljö- och energipolicy	2
Allmänt.....	3
Farligt avfall	3
Arbetsmiljö	3
GE Maskintjänst	3
Arbete, Aitik Gråberget.....	3
Teknisk kompetens och tidigare dammarbetserfarenhet	4
AFS	4
Skyddsåtgärder	4
Företagshälsovård.....	4
Allmän information om projektet	5
Projektorientering	5
Projektgenomförande	5
Förutsättningar	5
Tid för utförande	5
Kvalitetsdokument	5
Dagbok	6
Kontrollplan	6
Projektorganisation	6
Entreprenörens projektorganisation.....	6
Beställarens projektorganisation	7
Befattningsbeskrivningar, GE Maskintjänst AB	8
Platschef/ Ombud	8
Arbetsledare	9
Miljö- och arbetsmiljöansvarig	9
Resursplan	10
GE Maskintjänst AB	10
Dokumentation	10
Allmänt.....	10
Projektchefen ansvarar	10
Beställaren tillhandhåller under kontraktstiden	11
Handlingar.....	11
Utsättning	11
GE Maskintjänst tillhandhåller under kontraktstiden	11
Ansvarsförsäkring	11
Produktionsstyrning	11
Allmänt.....	11
Ansvar	11
Avvikelsehantering	11
Förhandsanmälan	11
Beställarens, Regler för verksamheten på arbetsplatsen	12
Ordning på arbetsplatsen	12
Skyddsronder.....	12
Personlig skyddsutrustning.....	12
Skyddsanordningar	12
Brandfara och brandredskap.....	12
Materialupplag	12
Besiktningsskrav för maskiner.....	12





Bullrande verksamhet.....	13
Elsäkerhet.....	13
Farliga ämnen.....	13
Under-/sidoentreprenör	13
Beredskap vid olycka	13
Övrigt	13
Risköversikt	14
Risakanlys och riskreducering.....	15
1. Åtgärder mot fallrisker (Risk för fall över 2 meter)	15
2. Åtgärder mot risk för jordras eller att sjunka ned i lös mark	15
3. Åtgärder mot kemiska och biologiska ämnen	16
4. Åtgärder mot joniserande strålning	16
5. Åtgärder mot arbete i närhet av högspänningsledning	17
6. Åtgärder mot risk för drunkning.....	17
7. Åtgärder vid arbete i brunnar eller tunnlar	17
8. Åtgärder vid dykeriarbete.....	17
9. Åtgärder vid arbete i kassun.....	17
10. Åtgärder vid sprängningsarbete.....	18
11. Åtgärder vid arbete med tunga element.....	18
12. Åtgärder vid passerande fordonstrafik	18
13. Åtgärder vid rivningsarbeten	19
14. Åtgärder för personer och fordon vid byggmaskiner	19
15. Åtgärder mot obehöriga personer inom arbetsområdet	19
16. Åtgärder för parallella verksamheter	20
17. Åtgärder mot buller och vibrationer	20
18. Åtgärder för damning från sandmagasin, trafik, schakter och materialhantering	20
19. Åtgärder vid arbeten på upplag/etableringsytor	20
20. Truckkörning.....	21
21. Övrigt arbete.....	21





Revisionshistorik

Rev. nr.	Datum	Beskrivning	Utförd av	Godkänd av	
1.	2021-10-04	Upprättad grund	Jon.S		
2.	2021-10-25	Reviderad punkt 12, åtgärder för passage av fordonstrafik.	Jon.S		





Kvalitet

GE Maskintjänst arbetar kontinuerligt med kvalitetspunkter för att uppnå ett väl fungerande arbetssätt. Arbetsmetoderna skall kännetecknas av ett brett säkerhetstänkande där våra anställda känner till vad kunden har för förväntningar och krav.

GE Maskintjänst strävar idag mot ett tredjepartsreviderat kvalitetsledningssystem och har fastslagit följande kvalitetspolicy:

Kvalitetspolicy

GE Maskintjänst skall:

- Bygga sin verksamhet kring långsiktiga och varaktiga kundrelationer i nära samarbeten. Det är kundernas krav, behov och förväntningar som styr organisationens verksamhet.
- Löpande utbilda och informera sina medarbetare om kvalitetsarbetet. Medarbetarna skall ha ett personligt ansvar gentemot varandra och organisationen vid utförande av arbete.
- Göra kvalitetspolicyn förstådd hos kunder, underleverantörer och andra intressenter.
- Se till att kvaliteten på allt utfört arbete motsvarar kundens efterfrågan och att leverans sker inom avtalad tid. Varje avslutat arbete skall vara en rekommendation för framtiden.
- I kvalitetsarbetet genom ständiga förbättringar öka lönsamheten för både organisationen och kunderna.

Allmänt

GE Maskintjänst garanterar full spårbarhet i alla utförda projekt. Dagbok, uppföljning samt löpande information inom det för uppgiften utvalda arbetslaget borgar för god kvalitet som resultat.

Miljö

Miljön är den resurs som vi idag måste vara rädd om så vi har något kvar att överlåta till nästa generation.

GE Maskintjänst strävar idag mot ett tredjepartsreviderat miljöledningssystem och har fastslagit följande miljöpolicy:

Miljö- och energipolicy

GE Maskintjänst skall:

- Sträva efter en verksamhet som bedrivs med minsta möjliga miljöpåverkan i alla led. Förbrukning och hantering av energi, råvaror och drivmedel skall alltid skötas effektivt och miljömässigt.
- Sträva efter att återanvända och återvinna restprodukter som verksamheten ger upphov till.
- Se till att alla medarbetare är väl informerade om företagets miljöarbete och miljö- och energipolicy. Medarbetarna skall löpande utbildas och informeras så att de kan agera miljö- och energimedvetet i sitt arbete.
- Löpande revidera och fastställa nya miljö- och energimål för verksamheten. Genom löpande förbättringar i arbetet, där lagkrav är minimimått, ökas konkurrenskraften på marknaden.
- Vara lyhörd på marknaden och därigenom anpassa sig och utvecklas mot efterfrågan. Företaget skall informera sina kunder och omvärlden om sina ambitioner på ett sådant sätt att förtroende skapas.





Allmänt

Hos GE Maskintjänst har en fullständig genomgång av miljöaspekter genomförts. De mest betydande miljöaspekterna finns idag uppsatta för uppföljning på en specifik lista och företaget arbetar aktivt för att förbättra miljön både inom och utanför företaget.

I miljöarbetet på företaget finns gällande rutiner för avfallshantering. Vid inköp beaktas miljöaspekter och vid två lika alternativ väljs det som är mest gynnsamt för miljön. Vid arbete hos entreprenadarbetsgivare följer våra anställda alltid följa rådande regler och riktlinjer. Särskilda krav från våra beställare klargörs vid kontraktsskrivning och följs därefter i det dagliga arbetet.

Farligt avfall

Skulle entreprenaden föranleda hantering av farligt avfall kommer detta att lämnas för destruktion enligt gällande bestämmelser. Underlag kommer därefter att finnas i projektpärmen.

Arbetsmiljö

GE Maskintjänst

GE Maskintjänst har en stor ambition för att säkerställa en god arbetsmiljö. Våra anställda är vår viktigaste resurs och en förutsättning för att vi skall kunna följa de ovan nämnda punkterna. En nära relation ser vi därför som en av hörnstenarna i verksamheten.

Därför har företaget även satt upp följande arbetsmiljöpolicy:

GE Maskintjänst skall:

- Ha en arbetsmiljö som präglas av respekt och förtroende för alla medarbetare. Organisationen skall sträva efter en stimulerande arbetsmiljö med fokus på säkerhet, hälsa och trivsel.
- I sitt arbetsmiljöarbete följa riktlinjerna i AFS 2001:1 om internkontroll av arbetsmiljön. Arbetet skall sträva efter ständiga arbetsmiljöförbättringar.
- Engagera samtliga medarbetare i arbetsmiljöarbetet. Alla anställda skall ges möjlighet att påverka arbetsmiljön genom ett personligt ansvar och genom att följa uppsatta rutiner och instruktioner. Upptäckta arbetsmiljörisker skall alltid rapporteras.
- Vid nyanställningar alltid ge erforderlig utbildning kring arbetsmiljön och arbetsuppgifterna.
- Alltid vid införande av nya arbetsuppgifter i samband med nyinvesteringar, ombyggnationer eller andra förändringar diskutera arbetsmiljöfrågorna med de anställda.
- Samtlig personal skall ha ett på plats riskanalys block, även kallat min riskbedömning för att belysa medvetenheten om riskerna i arbetet vi utför. "Stanna upp minst 30 sekunder och tänk en gång till".

Arbete, Aitik Gråberget

För arbetet på Aitik Gråberget utgår vi från att sända anställda med utförd utbildning för New Boliden Aitik's säkerhet (SSG Grund och SSG Aitik Lokal del). Innan starten skall samtliga anställda genomgå, en av Boliden tillhandahållen, utbildning rörande dammsäkerhet. I samband med dammsäkerhetsutbildningen kommer detta dokument att gås igenom.

GE Maskintjänst's anställda skall följa de regler och riktlinjer som finns inom Aitik's industriområde. På arbetsplatsen, eller vid den uppgift som anställda från GE Maskintjänst's anställda utför skall ordning och reda vara ett ledord i verksamheten. Endast kontrollerad och godkänd utrustning skall finnas tillgänglig på våra arbetsplatser.





GE Maskintjänst arbetar systematiskt med arbetsmiljö. Där är risk-, tillbuds- och olycksfallsrapporter är en nyckel för att komma framåt. Då detta är en standard från företaget finns fungerande rutiner för rapportering av ovan nämnda rapporter både muntligt och skriftligt. Inrapporterade händelser delges därefter till ansvarig hos beställaren.

Samtliga risk-, tillbud och olycksfall registreras hos GE Maskintjänst AB och presenteras till samtliga anställda med cirka 3 månaders mellanrum. Särskilt allvarliga och återkommande händelser föranleder alltid en åtgärdsplan som delges till samtliga anställda utan dröjsmål.

Teknisk kompetens och tidigare dammarbetserfarenhet

Inom vår projektorganisation finns en bred erfarenhet och kompetens rörande dammar. GE Maskintjänst har sedan grundandet, 1955, periodvis arbetat med dammar. Dammar inom vattenkrafts- såväl som gruvindustrin. Historiskt finns därför en lång erfarenhet av dammarbeten i olika klasser.

GE Maskintjänst projektchef innehar formell utbildning för gruvdammar och dammsäkerhet som ges i samarbete av Luth och Swemin. Därtill finns erfarenhet från tidigare arbete vid dammhöjningar tillsammans med BDX.

Övriga arbetsledare har också bred praktisk erfarenhet från tidigare dammarbeten. Referensarbeten: Dammhöjning BDX/GE Maskintjänst 2013, Spärrvallen GE Maskintjänst 2015, Aitik dammhöjning sandmagasin 2015 och Aitik dammhöjning sandmagasin och HS-magasin 2016, Aitik dammhöjning 2017. Aitik dammhöjning sandmagasin, spärrvallen och vattenmagasin YIT/GE Maskintjänst 2018,2019,2020,2021, HS Magasin 2020, 2021. GE Maskintjänst har historiskt varit en av de största leverantörerna av gruvnära maskinarbeten i och kring Aitik-gruvan dess dammar och omgivningar sedan gruvan startades.

AFS

GE Maskintjänst följer riktlinjer uppställda i AFS, om systematiskt arbetsmiljöarbete. Innan arbete påbörjas, kommer riskanalys för dammhöjningsarbeten att genomföras. Dokument från riskanalysen skall tillsammans med representant från New Boliden granskas och godkännas innan arbete påbörjas. Efter godkännande kommer resultatet att presenteras för de anställda som utför arbetet.

Riskanalyser genomförs även för arbeten som sker i företagets lokaler till följd av erhållet uppdrag. Dessa granskas tillsammans inom ledningen för projektet och med teamet som utför arbetet.

Skyddsåtgärder

GE Maskintjänst ansvarar för att sätta ut varningsmarkering, bullerplank, avstängning och signaler som är nödvändiga för arbetets genomförande. I den arbetsbarack/arbetsbod som de anställda nyttjar under montageiden kommer information om följande att anslås:

- Kontaktpersoner hos Beställaren
- Kontaktpersoner hos GE Maskintjänst
- Miljö- och kvalitetsplanen i sin helhet
- Tidplan
- Ev. löpande information

Företagshälsovård

GE Maskintjänst har tecknat avtal om företagshälsovård med Adviva företagshälsovård. Advivia levererar ett komplett företagshälsovårdspaket till GE Maskintjänst AB.





Allmän information om projektet

Projektorientering

XXXXXX.

Startdatum för projekt: 2021-10-04

Färdigställande: 2022-

Vid förskjutning i startdatum förskjuts samtliga slutdatum med motsvarande tid.

Projektgenomförande

- Projektgenomförandet inleds direkt efter erhållet uppdrag och kontraktsskrivning.
- Den preliminära riskanalysen granskas, korrigeras och fastställs.
- Kontrolldokument, arbetsberedning och checklistor korrigeras och fastställs.
- Arbetsgrupper sammansätts för olika moment i arbetet.
- Syn och genomgång av arbetsområdet.
- Riskanalysen tillsammans med tidplan och projektet övergripande presenteras för arbetsgruppen.
- Startmöte för projektet.
- Materialbeställningar i enlighet med arbetsritning genomförs.

Löpande under projektet kommer dagbok att föras över alla moment i arbetet, oavsett om arbetet sker i egen verkstad eller vid beställarens arbetsområde.

Olyckor, tillbud och risker rapporteras först till ansvarig på GE Maskintjänst som därefter vidareförmedlar informationen till Boliden Mineral Aitik. Vid allvariga olyckor och tillbud meddelas Arbetsmiljöverket utan dröjsmål.

Förutsättningar

Arbetet kommer att genomföras i samråd med Boliden Mineral Aitik och Arbetsmiljöverket.

Tid för utförande

Projekt påbörjas direkt efter erhållet anbud. Projektering och kontroll av ritningsunderlag och dokumentation startar projektet.

Kvalitetsdokument

I kvalitetsdokument redovisas resultatet av utförda kontroll- och projektavstämningar.

I detta projekt finns följande kvalitetsdokument:

- Kontrollprogram
- Kontrollplan/Arbetsberedning
- Projektplan
- Egenkontroll – Checklista
- GPS-Egenkontroll
- Kontroll-/avvikelseberedning
- Dagbok
- Körsedlar för maskiner/NEXT tidredovisning





- Sammanställning över transporterade mängder
- Bränsleuppföljning för projekt samt per enhet för uppföljning

Projektchefen tillsammans med kvalitets- och miljöansvarig sammanställer kvalitetsdokument i projektpärm.

Dagbok

Dagbok kommer dagligen att fyllas i och samtliga moment noteras. (se vidare i avsnittet Dokumentation)

Kontrollplan

För att säkerställa att alla krav i åtagandet blir uppfyllda och verifierade upprättas en kontrollplan som omfattar de moment som anses viktiga.

Kontrollplanerna placeras fortlöpande i projektdokumentationen.

Redovisade kontrollresultat granskas mot ställda krav varefter godkännande sker.

Vid behov vidtas korrigerande åtgärder.

Projektorganisation

Entreprenörens projektorganisation

GE Maskintjänst AB

Maskinvägen 5

982 28 Gällivare

Org. nr: 55 64 35-7878

Tel: 0970-162 80

Mail: info@maskintjanst.com

Hemsida: www.maskintjanst.com

VD/ Ombud

Janne Pellikka

Tel: 0970-162 80

Mobil: 070-308 23 33

Mail: janne@maskintjanst.com

Entreprenadchef

Jon Sandin

Mobil: 070-677 57 96

E-post: jon@maskintjanst.com

Kontraksfrågor

Utbildad kring Gruvdammar och dammsäkerhet

Materialinköp

Fortlöpande kundkontakt

Projektmöten

Tilläggs- och ändringsarbeten

Ekonomisk befogenhet som ombud.

Platschef/ projektledare

Simon Antman

Mobil: 070-629 28 19

E-post: simon.a@maskintjanst.com

Arbetsledare on site

Materialinköp

Fortlöpande kundkontakt





Projektmöten
Tilläggs- och ändringsarbeten

Arbetsledare/ bitr. platschef projektledare

Simon Antman
Mobil: 070-629 28 19
E-post: simon.a@maskintjanst.com

Arbetsledare on site
Materialinköp
Fortlöpande kundkontakt
Projektmöten
Tilläggs- och ändringsarbeten

Arbetsledare

Peter Fredriksson
Mobil: 070- 650 43 39
E-post: peter.f@maskintjanst.com

Arbetsledare on site
Fortlöpande kundkontakt
Projektmöten

Arbetsledare

Kent Oskarsson
Mobil: 070-690 16 47
E-post: kent@maskintjanst.com

Arbetsledare on site
Fortlöpande kundkontakt
Projektmöten

Arbetsledare

Mattias Heikkilä
Mobil: 070-266 88 02
E-post: mattias@maskintjanst.com

Arbetsledare on site
Fortlöpande kundkontakt
Projektmöten

Miljö- och arbetsmiljöansvarig

Juha Juensuu
Mobil: 070-666 31 22
E-post: juha@maskintjanst.com

Miljö- och arbetsmiljöansvarig
Ekonomi
Sammanställning underlag
Informationsansvarig till pressansvarig

Administrativa resurser

Julia Eriksson

Telefon: 070- 302 21 74
E-post: Julia@maskintjanst.com

Beställarens projektorganisation

Boliden Mineral, Aitik

Projektör

Sweco Energuide AB
Robert Lundström
Mobil: 072- 716 50 49
E-post: robert.lundstrom@sweco.se



**BAS-U, Ombud, miljö- och kvalitetsansvarig**

Jakob Nordlund

Mobil: 0970-72 94 82

E-post: jakob.nordlund@boliden.com

Beställarens ombud

BAS-U för projektet

Beställarens kontrollant under arbetstiden

Sweco Energuide AB

Robert Lundström

Mobil: 072-716 50 46

E-post:

Beställarens informationsansvarige

Erica Nilsson

Tel: 0910-77 42 01

Presskontakt

LARMTELEFONNUMMER**Ambulans, brandkår****Tel: 112****Aitik egna larmnummer: 0970-100 13*****Befattningsbeskrivningar, GE Maskintjänst AB******Platschef/ Ombud***

Platschef/ ombud rapporterar till VD och ser till att kontakt sker med beställarens representanter så som i fallet Boliden Mineral och Sweco.

VD utser ersättare vid befattningshavarens frånvaro.

Projektchefen ansvarar i projektet för att:

- Leda, följa upp och utveckla verksamheten för att uppfylla beställarens och övriga intressenters krav och förväntningar.
- Ansvara för arbetsmiljöarbetet i projektet.
- Arbetsmiljöuppgifterna bevakas omsorgsfullt.
- Granska och vidareförmedla erhållna projekthandlingar inom projektet.
 - Vid tveksamheter skall projektchefen kontakta beställaren
- Tillse att projektet bedrivs i enlighet med gällande lagar, avtal och föreskrifter.
- Rekrytera och introducera nyanställd personal inom projektet.
- Behandla frågor och anbud som uppstår inom projektet.
- Anskaffa och planera så projektet genomförs med ändamålsenliga resurser.
- Göra inköp inom projektet.
- Kontrollera och utvärdera resultat av utförda tjänster i projektet.
- Upprätta kostnads- och intäktskontroller och rapportera projektets framskridande.
- Närvara vid samordnings- och projektmöten.





- Löpande kontrollera framtagningsprocessen för slutdokumentationen.
- Vid projektets slut kontrollera och utvärdera projektets resultat, genomförandet och kundens åsikter.

Platschefens befogenheter inom projektet:

- Ta beslut som erfordras för att ansvarsuppgifterna ovan blir uppfyllda.
- Fatta beslut om tillkommande kostnader (ÅTA) till en maximal summa om 100 000 Sek.
 - Summor över 100 000 Sek skall innan beslut, diskuteras med VD.
- Kostnads attesträtt inom ramen för projektet.
 - Kostnad över 50 000 Sek skall innan beslut, diskuteras med VD.

Arbetsledare

Projektledaren rapporterar till projektchefen och samarbetar med kunder, leverantörer och arbetsledare.

Projektchefen utser ersättare vid projektledarens frånvaro.

Projektledaren ansvarar i projektet för att:

- Ansvara för arbetsmiljöarbetet i sin verksamhet.
- Genomföra miljö- och skyddsronder.
- Granska projekthandlingar.
 - Vid tveksamheter kontakta projektchefen.
- Planera för projektets genomförande och presentera projektdokumentationen för de anställda i projektet samt att få en signatur rörande att de tagit del av och förstått projektdokumentationen.
- Leda, fördela och följa upp projektets genomförande så det uppnår uppställda krav.
- Hantera avvikelser (tillbud, olycksfall, kvalitetsuppföljning, etc.)
- Delta i möten rörande projektet.
- Löpande upprätta moment och delar till slutdokumentationen.

Arbetsledarens befogenheter inom projektet:

- Ta beslut som erfordras för att ansvarsuppgifterna ovan blir uppfyllda.
- Fatta beslut om tillkommande kostnader (ÅTA) till en maximal summa om 100 000 Sek.
 - Summor över 100 000 Sek skall innan beslut, diskuteras med platschef.
- Kostnads attesträtt inom ramen för projektet.
 - Kostnad över 50 000 Sek skall innan beslut, diskuteras med platschef.

Miljö- och arbetsmiljöansvarig

Den miljö- och arbetsmiljöansvarige skall ses som en resurs inom projektet.

Den miljö- och arbetsmiljöansvarige ansvar i projektet för:

- Framtagning och utformning av miljö- och arbetsmiljöplaner.
- Framtagning och utformning av projektdokumentation.
 - Kontrollplaner
 - Arbetsdokument





- Vara behjälplig vid presentation av handlingar och närvara när underlagen presenteras för de anställda inom projektet.
- Kontrollera och följa upp projektet löpande.
- Införa och förändra verksamheten till följd av uppkomna händelser.

Resursplan

GE Maskintjänst AB

Totalt: Ca 13-18enheter (8 dumprar, 4grävare, 3 bandschaktare och 1st hjullastare)

Reservresurser i form av maskiner finns tillgängliga vid behov.

1st maskinmekaniker, prioriterad FM för projekt

3st separata bodar som etablering (Kontor och personalutrymme för projekt)

1st oljeboda on site

Maskinverkstad med eget reservdelslager, Gällivare

Svetsverkstad med svetskapacitet, Gällivare

Specma Servicecenter (GE Maskintjänst), hydraulik, Gällivare

Dokumentation

Allmänt

Det finns ett system för hantering av projektdokument där såväl hantering av dokument som distribution av dokument ingår.

Projektchefen ansvarar

Projektchefen ansvarar för att:

- Dagligen fylla i dagbok. I dagboken skall framgå:
 1. Vilka uppgifter som gjorts under dagen
 2. Vilka som genomfört uppgiften
 3. Antal arbetade timmar
 4. Bränsleförbrukning
 5. Tillkommande maskiner/utrustning
 6. Gjorda beställningar där leverantör och kontaktperson finns angivet tillsammans med mängder och storlek
 7. Oförutsedda händelser/avvikelser under dagen
 8. Löpande fylla i förändringar, ändringar och detaljer i upphängda ritningar på sitekontor
- All projektdokumentation inklusive kvalitetsdokumentation förvaras och arkiveras i en projektpärm som är märkt med projektnamn.
- Alla ritningar som tillhör projektet finns registrerade i en ritningsförteckning
 1. Urplockade/ogiltiga ritningar makuleras med stort rött kryss och sparas i projektdokumentationen.
 2. Nya ritningar ersätter ovanstående.
- Notering om ändringen sker i ritningsunderlaget.
Alla dokument som hör till projektet registreras i projektförteckningen
- Nödlägesberedskap, inkl. telefonlista hålls uppdaterad och känd på arbetsplatsen
 1. Anslås i rastkur
 2. Kontaktuppgifter till anhöriga finns hos arbetsledningen.





- Ritningar byts ut vid revidering
- Merkostnader meddelas till följd av ritningsförändringar, förändringar i arbetsuppgiften, försenad leverans, etc.
- Slutdokumentation enligt kundens krav överlämnas vid slutbesiktningen. Delar av slutdokumentation lämnas och kontrolleras momentvis löpande under projektet. Slutdokumentationen färdigställs löpande under projektet och överlämnas till beställaren efter slutfört projekt.

Beställaren tillhandhåller under kontraktstiden

Handlingar

Beställaren finns tillgänglig under hela arbetet för konsultation.

Utsättning

BE tillhandhåller utsättning och inmätning under projektet.

GE Maskintjänst tillhandhåller under kontraktstiden

Ansvarsförsäkring

GE Maskintjänst har erforderlig försäkring för arbete för projektet.

Produktionsstyrning

Allmänt

GE Maskintjänsts personal utbildas fortlöpande för att klara av beställarens/produktens krav på kompetens. Samtliga anställda från GE Maskintjänst har genomgått New Boliden Aitik's säkerhetsutbildning (SSG) och innehar nödvändiga certifikat, körkort och förarbevis.

Produktionen inleds med en genomgång av projektets Arbetsmiljöplan och riskanalys för de anställda. Löpande genomgångar sker därefter vid behov alternativt med två veckors intervall. Samtliga anställda får löpande information över projektets framskridande.

Ett team som arbetar med projektet kommer tidigt att väljas ut bland de anställda.

Ansvar

Projektchefen har ansvaret för att projektet genomförs enligt överenskommelse med beställaren.

Avvikelsehantering

Avvikelse skall hanteras enligt kvalitetshandboken, rutin för avvikelsehantering.

Det vill säga att den som upptäcker en avvikelse omgående skall rapportera avvikelsen med hjälp av förtryckt blankett. Vid allvarligt fel skall hela produktionen stoppas fram till att undersökning kan ge en lösning. Vid mindre avvikelser sker en undersökning under pågående produktion.

Avvikelsen skall omgående rapporteras till projektchefen eller ansvarig personal på företaget. Vid behov skall detta meddelas till beställaren skriftligen i en avvikelse rapport för beslut.

Beslutet skall därefter dokumenteras i avvikelse rapport.

Förhandsanmälan

Anmälan skall ske till Arbetsmiljöverket. Anmälan sköts av beställaren.





Rapportering till facklig organisation genomförd av leverantören i samband med erhållet uppdrag.

GE Maskintjänst har genomfört anmälan till Skatteverket om bygg-/anläggningsarbetsplats.

Beställarens, Regler för verksamheten på arbetsplatsen

Ordning på arbetsplatsen

God ordning skall gälla på arbetsplatsen. Detta skapar trivsel och framkomlighet och kan förhindra många olyckor. I personalutrymmen skall ordnings- och skötselöreskrifter noga följas.

Skyddsronder

På denna arbetsplats genomförs skydds rond varannan vecka tillsammans med representant från beställaren.

Personlig skyddsutrustning

Skyddshjälm med hakrem, skyddsskor med skyddståhatta samt varselklädsel ska alltid bäras såvida samordningsansvarige ej uttryckligen medger annat.

Övrig anbefalld skyddsutrustning skall även bäras.

Skyddsanordningar

Innan ett arbete påbörjas skall man alltid kontrollera att erforderliga skyddsanordningar är korrekta och säkert utförda. Ett arbete kan innebära att man måste sätta upp en tillfällig avspärning omkring arbetsplatsen för att förhindra att någon skadar sig.

Observera

Om en skyddsanordning måste tas bort för att kunna utföra ett arbete, är det en skyldighet att den som avlägsnar skyddet också återställer det.

Om skyddsanordning ej omedelbart kan återställas skall detta rapporteras till arbetsledningen och BAS-U (underlåtenhet eller slarv kan medföra straffpåföljd enligt AML kap.8 §2).

Brandfara och brandredskap

Man skall alltid meddela Tillståndsansvarig för brandskydd om man har för avsikt att använda brandfarlig vara. Det är nödvändigt att utrymningsvägar hålls fria.

Man bör förvissa sig om var brandsläckare finns. Gas- och gasolfaskor skall, då de ej används, samlas till särskilt anvisad och varningsskyltad plats.

Materialupplag

Material skall läggas på anvisade platser enligt bifogad APD-plan. Kontrollera att transportvägarna ej blir blockerade.

Ta hand om allt spillmaterial - fortlöpande!

Besiktningsskrav för maskiner

Grävmaskiner, kranar, lyftanordningar och liknande utrustningar måste besiktigas med vissa tidsintervall.

Utrustning för vilken aktuell uppgift saknas om godkänd besiktning får ej användas på arbetsplatsen.





Besiktningsintyg skall uppvisas för BAS-U innan arbete får påbörjas. Där förarbevis krävs skall detta uppvisas och vid maskindrivna lyftanordningar uppvisas även arbetsgivarens tillstånd.

Bullrande verksamhet

Åtgärder för att minska hörselskadligt buller skall vidtas av alla verksamma på arbetsplatsen. Detta görs dels genom att använda sådana maskiner och utrustningar som ger så lite buller som möjligt, dels genom att avskärma speciellt bullrande arbeten.

Elsäkerhet

Ej behörig installatör får inte göra ingrepp i el-anläggningen - tillfällig eller permanent. Endast byte av säkringar får utföras.

Var rädd om kablarna - de skadas lätt. Låt ej kablar ligga oskyddade där skaderisk föreligger.

Skadade elkablar får under inga omständigheter användas.

Om skada på elkabel upptäcks - underrätta genast arbetsledningen.

Farliga ämnen

Hos BAS-U finns en pärm med säkerhetsdatablad/varuinformationsblad över alla farliga ämnen, som användes på arbetsplatsen. Under- och sidoentreprenörer skall till BAS-U överlämna säkerhetsdatablad/varuinformationsblad över de farliga ämnen som hanteras av dem på arbetsplatsen.

Om farliga ämnen måste användas - hjälp till att bevaka att arbetsledningen ger information om vilka risker som varje ämne kan medföra och vilka skyddsåtgärder som behöver vidtagas.

Under-/sidoentreprenör

Under-/sidoentreprenör skall tillse att den egna personalen får del av dessa regler.

Varje entreprenör tillhandahåller ev. särskilda skyddsanordningar samt personliga skyddsutrustningar för sina anställda och svarar för att egen utrustning fortlöpande besiktigas och underhålls.

Förskjutning och/eller inarbetning av arbetstid får ej ske utan överenskommelse med BAS-U.

Beredskap vid olycka

Beredskapsplan att följa vid olycka är informerad till samtliga på arbetsplatsen och finns anslagen/utdelad. En nödlägesberedskapsplan Aitik bifogas arbetsmiljöplanen.

Övrigt





Risköversikt

Från entreprenören som är inblandad i projektet: Gråberget 2021/2022.

Arbetsresurser: Projektledning, maskinförare, och reparatörer

Arbeten med särskild risk som kommer att förekomma	Nej	Ja
1. Arbeta med risk för fall från högre höjd än två meter.		X
2. Arbeta som innebär risk att begravas under jordmassor eller sjunka ner i lös mark.		X
3. Arbeta som kan medföra exponering för kemiska och biologiska ämnen.		X
4. Arbeta som kan medföra exponering för joniserande strålning.	X	
5. Arbeta i närheten av högspänningsledning.	X	
6. Arbeta med risk för drunkning.		X
7. Arbeta i brunnar eller tunnlar samt anläggningsarbete under jord.		X
8. Undervattensarbete med dykarutrustning.	X	
9. Arbeta i kassun under förhöjt lufttryck.	X	
10. Arbeta vid vilket sprängämnen används.		X
11. Arbeta tunga element.		X
12. Arbeta på plats eller område med passerande fordonstrafik.		X
13. Rivning av bärande konstruktioner eller hälsofarliga material eller ämnen.	X	
14. Personer och fordon i närheten av byggmaskiner.		X
15. Obehöriga personer inom arbetsområdet.		X
16. Parallella verksamheter		X
17. Buller och vibrationer		X
18. Damning från sandmagasin, trafik, schakter och materialhantering		X
19. Arbeten på upplag/etableringsytor		X
20. Dumperkörning		X
21. Övriga arbeten		X





Risicanalys och riskreducering

Arbete	Arbetet utförs av (entreprenör)
Gråberget 2021/2022	GE Maskintjänst

1. Åtgärder mot fallrisker (Risk för fall över 2 meter)

Arbete/aktivitet	Tänkbar skada
På och avstigning av WA 800/ 785HD/ Dumper A60/dumper A40, Lastbilar/tungdragare. Fordonskörning i och utanför arbetsområde/ gruva. Rensning av löst berg från pall med grävmaskin. Dålig bärighet vid pallkanter. Tippmottagning/ mottagning material vid fyllning. Transport av skrymmande föremål innanför och utanför arbetsområde/ gruva.	Allvarlig personskada vid fall från flak/maskiner/schaktslänt/ pallkant/ skrymmande last. Regn och dålig sikt kan försvaga/försvåra sikt på där vägar kan spolats bort och gropar bildas. Allvarlig personskada vid körning över pallkant vid arbete pallrensning med grävmaskin. Allvarlig personskada om bärighet ej finns i pall vid rensning.
Åtgärder	
<ul style="list-style-type: none">- Endast avsedda upp- och nedklivningsanordningar/stegar för maskiner skall användas och trepunkts fattning skall användas när maskinen beträds. Inget arbete får utföras utanför dessa områden om inte särskild riskreducering är gjord för att bedöma vilken arbetsplattform eller alternativt ställning som måste användas. Till denna måste riskbedömningen utvärdera om fallskydd/ fallsele måste användas och även om tillfälliga skyddsräcken måste monteras upp.- Erforderliga räcken monterade på maskiner/flak får ej vara skadat och måste okulär besiktas varje dag. Som ovan får inget arbete förekomma utanför dessa räcken utan att en särskild riskbedömning görs för att se vilken arbetsplattform eller alternativt ställning som måste användas. Till denna måste riskbedömningen utvärdera om fallskydd/ fallsele måste användas.- Flacka slänter i tillfälliga schakter, låga pallhöjder vid eventuell fyllning. Om pallhöjden vid fyllning överstiger en meter måste nödvändig skyddsvall utformas och den skall vara minst 1/3 hög som fordonets däck eller undervagn.- Vid pallrensning måste alltid särskild riskbedömning göras för att konstatera om fjärrstyrd grävmaskin skall göra rensning av materialet på pallen.- Vid pallrensning måste skyddskant finnas, minst 1/3 av grävmaskinens undervagn- Vallar, avkörningsskydd vid slänter.- Vidtag försiktighet vid fordon kring inom och utanför arbetsområde/ gruva.- Vid skrymmande last på lastbil/ trailer eller tungdragare måste alltid särskild riskbedömning göras för att utvärdera om arbetsplattform eller alternativt ställning som måste användas. Till denna måste riskbedömningen utvärdera om fallskydd/ fallsele måste användas. OBS, vid transport av Bolidens grävmaskinsskopor får transportfordonets förare aldrig koppla lasten.	

2. Åtgärder mot risk för jordras eller att sjunka ned i lös mark

Arbete/aktivitet	Tänkbar skada
Schakt-, fyllnadsarbeten där underlaget är för instabilt. Skrotning av bergvägg.	Allvarlig kroppsskada då transportfordon kan komma för nära tippkant och kana ner. Allvarlig personskada jordmassor/ schaktmassor kalvar.





Jordmassor kalvar från schaktvägg/ bergvägg. Islossning vid temperaturskillnader och vårmsmältning. Fallande sten stenmassor från pall på högre nivå.	Allvarlig personskada vid pallrensning om denna rämnrar. Allvarlig personskada.
Åtgärder	
<ul style="list-style-type: none">- Transportfordon tippas lass på behörigt avstånd varefter materialet skjuts på plats med lastmaskin/ mottagningsmaskin. Stoppkant måste finnas för säkerhet där stoppkanten skall vara minst 1/3 av transportfordonet storlek på hjulet.- Särskild riskbedömning måste göras vid rensning av material på pallkant för att utröna om fjärrstyrd grävmaskin måste användas.- Sträckning av tillfarts- och förbindelseleder för tunga fordon och utrustning skall dras med säkert avstånd till slänkrön resp. slänftot.- Hårdgjort underlag för tunga fordon och utrustning.- Områden där lastning och lossning förekommer spärras av för obehöriga. Personal skall vara medveten om risker förknippade med lastning, lossning och transport av massor.- Släntlutningar: tillfälliga schaktslänter t.ex. i upplag, dränagediken, provgropar, skall göras flackare än rasvinkeln för jordmaterialet. Förändringar i bärigheten pga. belastning, vibration, fuktighetsändring, väderlek el. dyl. skall beaktas.- Ensamarbete får ej ske.- Rensning av större stenar och block utförs i riskområden, så som högt uppe i slänter/ pallar och i närheten av slänkrön.- Vid skrotning av pall en nivå ovanför körväg måste körvägen spärras av med beaktande av en vinkel på 15 grader Denna får ej beträdas utan kontakt med maskinföraren. Denna avspärrning skall kollas av arbetsledaren min två gånger om dagen.	

3. Åtgärder mot kemiska och biologiska ämnen

Arbete/aktivitet	Tänkbar skada
Hantering av drivmedel och oljor.	Hudskador, förgiftning, yttre miljö
Åtgärder	
<ul style="list-style-type: none">- Samtliga varor som används skall vara registrerade, bedömda och godkända och ligga i Bolidens system chemsoft.- Kemikalier som drivmedel skall hanteras enl. anvisningar från tillsynsmyndigheten.- Personlig skyddsutrustning skall användas.- Det skall sörjas för god ventilation.- Lämplig placering/uppställningsplats skall väljas för utrustning som kan sprida hälsovådliga ämnen.- Kemikaliedeklaration skall finnas i oljedepå- Samtliga maskiner och fordon skall vara utrustade med saneringskitt för oljespill- Samtliga maskiner skall vara brandskyddsbesiktade.	

4. Åtgärder mot joniserande strålning

Arbete/aktivitet	Tänkbar skada
Ej aktuellt	
Åtgärder	





5. Åtgärder mot arbete i närhet av högspänningsledning

Arbete/aktivitet	Tänkbar skada
Schakt-, fyllnadsarbeten. Hantering och utläggning elkabel med kabelvinda. Hantering och utläggning elkabel med grävmaskin. Arbete invid högspänning. Transport med maskiner inom arbetsområdet/ gruva.	Allvarlig personskada Maskinskada, materialskada.
Åtgärder	
<ul style="list-style-type: none">- Personal som arbetar invid och med elkabel och högspänning skall ha genomgått utbildningarna SIP, ESA, EBR.- Elkabel får ej köras över med fordon. Temporär elkabelöverfart måste göras.- Ej köra med bandburen maskin över elkabelöverfarter som är gjorda av gummi.- Vid nedsättning av kabel i temporär kabelöverfart så måste alltid tåvirke sättas med elkabel innan man fyller över för att sedan kunna komma åt kabel vid frysning.- Separat riskreducering skall alltid göras vid hantering och arbete invid högspänningskabel.	

6. Åtgärder mot risk för drunkning

Arbete/aktivitet	Tänkbar skada
Ej aktuellt.	Personskada
Åtgärder	

7. Åtgärder vid arbete i brunnar eller tunnlar

Arbete/aktivitet	Tänkbar skada
Ej aktuellt	
Åtgärder	

8. Åtgärder vid dykeriarbete

Arbete/aktivitet	Tänkbar skada
Ej aktuellt	
Åtgärder	

9. Åtgärder vid arbete i kassun

Arbete/aktivitet	Tänkbar skada
Ej aktuellt	
Åtgärder	





10. Åtgärder vid sprängningsarbete

Arbete/aktivitet	Tänkbar skada
Vid sprängning i dagbrott Dola i salva	Allvarlig personskada. Allvarlig
Åtgärder	
<ul style="list-style-type: none">- Information om sprängning sker via bolidens SMS-tjänst.- Anslag om sprängning anslås i etablering.- Skylt vid vakten med blyxtljus meddelar vid sprängning.- Samtliga maskiner skall vara evakuerad till mittersta sprängcirkeln, den är belägen minimum 600 meter från planerad sprängning.- Beställaren har sprängposter vid yttre sprängcirkeln, den är belägen 1200 meter från planerad sprängning.- Yttre sprängcirkel kommer att utökas i avstånd som gör att samtliga inom gruvområdet måste utrymmas utanför denna.- Stängning av infartsvägar vid den yttre sprängcirkel sker 30 minuter innan planerad sprängning, radiotystnad fem minuter innan sprängning.	

11. Åtgärder vid arbete med tunga element

Arbete/aktivitet	Tänkbar skada
<ul style="list-style-type: none">- Hantering och lyft av tunga element som reservdelar och däck till maskiner.- Tung övriga lyft av element från lastbil/ trailer/ tungdragare.	Allvarlig personskada. Risk för vältnings av maskin. Risk för belastnings-, kläm-, kross- och slagskador
Åtgärder	
<ul style="list-style-type: none">- Lyftanordningar med önskad kapacitet placeras stabilt och med hänsyn till rörelsebehov, markens bärlighet och planhet.- Lyftanordningar skall vara besiktade och godkända.- Samtliga lyftanordningar som stroppar och kedjor skall besiktas innan varje lyft.- Arbetet får påbörjas och utföras endast under ledning av kvalificerad person- Maskinist för lastbil/ trailer/ tungdragare får måste göra en särskild riskbedömning för kopplingen av eventuellt tunga element. OBS, förare får ej koppla kedjor vid transport av bolidens egna grävskopor.	

12. Åtgärder vid passerande fordonstrafik

Arbete/aktivitet	Tänkbar skada
Masstransporter, maskinflyttningar, persontransporter till och från arbetsplats inom arbetsområdet/ gruva. Arbete med tunga maskiner på smala arbetsområden.	Allvarlig kroppsskada. Materialskada.
Åtgärder	
<ul style="list-style-type: none">- Gällande skydds- och säkerhetsföreskrifter för vägarbete och transporter skall följas.- Alla personer inom arbetsområdet skall bära personlig skyddsutrustning Varningsflagga skall användas på samtliga fordon som vistas inne på Aitik's industriområde och ha en minimumhöjd på 4,5 meter.- Hastigheten skall anpassas efter rådande trafikförhållanden/bestämmelser.	





- Farliga passager och vallar justeras för att öka säkerheten.
- Avkörningsskydd, mötes- och vändplatser skall anordnas.
- Skyltning eller trafikdirigent skall finnas där behov finns, vid korsning av trafikerade truckvägar, skarpa kurvor etc.
- Comradio skall finnas i samtliga fordon och vara inställd på kanal fem.
- Reverseparking måste göras vid parkering av samtliga maskiner.
- Fordonen skall vara numrerad och dekalerad enligt Bolidens föreskrifter där nummer, företagsnamn samt reflexer syns tydligt.
- Arbetsområde vid fyllning spärras av på nedre nivåer så att det ej är möjligt för obehöriga att ta sig in på nära tippplatsen. Vid passage av denna måste ansvarig AL kontaktas för att ges tillträde och därmed kan en eventuell avspärrning tas bort temporärt.

13. Åtgärder vid rivningsarbeten

Arbete/aktivitet	Tänkbar skada
Vid arbete kring skuthantering/ skutknackning och skrotning.	Allvarlig personskada. Maskinskada.
Åtgärder	
<ul style="list-style-type: none">- Säkerhetsområde kring skutknackning och skuthantering skall vara minst 100 meter till eventuella övriga arbeten och maskresurser.- Avståndet till pallkant måste vara minst 40 meter för att arbete skall få ske.	

14. Åtgärder för personer och fordon vid byggmaskiner

Arbete/aktivitet	Tänkbar skada
Arbete i närhet av maskiner, arbete i närhet av krossning	Kroppsskada/materialskada
Åtgärder	
<ul style="list-style-type: none">- Alla personer inom arbetsområdet skall bära varselkläder och skyddsutrustning enligt Beställarens föreskrifter.- Person som skall fram till maskin i arbete, skall söka kontakt med föraren innan beträdande på maskinens arbetsområde.- Alla maskiner och fordon skall vara utrustade med kommunikationsradio.- Personer skall hålla behörigt avstånd till byggmaskiner.- Om personer behöver passera eller vara i närheten av byggmaskiner skall kontakt tas med maskinföraren innan passage.- Vimpel skall användas på samtliga fordon utom truck 785HD samt hjullastare WA800 som vistas inne på Aitiks industriområde där minimumhöjden måste vara 4,5meter.- APD-plan upprättas för etableringsområde där uppställningsplats samt återsamlingsplats delges.	

15. Åtgärder mot obehöriga personer inom arbetsområdet

Arbete/aktivitet	Tänkbar skada
Anläggningsarbete.	Allvarlig personskada. Materialskada.





Åtgärder
<ul style="list-style-type: none">- Tillfartsvägar spärras av med bommar och skyltas.- Obehöriga personer avvisas, Beställaren kontaktas.- Vid studiebesök skall alltid entreprenörer informeras. Beställaren tar med sig informationen.

16. Åtgärder för parallella verksamheter

Arbete/aktivitet	Tänkbar skada
Anläggningsarbete, krossning, transportarbeten, schakt etc.	Materialskada, personskador.
Åtgärder	
<ul style="list-style-type: none">- Snäv tidplan med många parallella arbeten och med aktörer från flera olika företag verksamma inom ett begränsat utrymme kräver god samordning.- Samordningsmöten, veckovis med obligatorisk närvaro.- Löpande information mellan olika intressenter skall finnas.	

17. Åtgärder mot buller och vibrationer

Arbete/aktivitet	Tänkbar skada
Anläggningsarbete.	<ul style="list-style-type: none">- Risk för hörselnedsättning och/eller påverkan på miljö/djurliv vid bullrande verksamheter.- Risk för personskador vid vibrerande verksamheter.
Åtgärder	
<ul style="list-style-type: none">- Användning av maskiner och utrustningar som ger så lite buller som möjligt.- Avskärmning av speciellt bullrande arbeten.- Risker för vibrations exponering skall utredas.- Hörselskydd skall användas vid behov.	

18. Åtgärder för damning från sandmagasin, trafik, schakter och materialhantering

Arbete/aktivitet	Tänkbar skada
Anläggningsarbete, transporter, schakt och materialhantering.	Personskador.
Åtgärder	
<ul style="list-style-type: none">- Damning från magasinet kan ske i samband med schakt och fyllning av anrikningssand i sandmagasinet. Vid behov saltas och vattnas arbetsområdet.- Damning från masstransporter på väg skall motverkas, t.ex. genom vattenbegjutning.- Damning från sorteringsarbeten skall minskas genom tillförsel av vatten/salt vid behov.- Beställaren ansvarar för dammbekämpning.	

19. Åtgärder vid arbeten på upplag/etableringsytor

Arbete/aktivitet	Tänkbar skada
Materialhantering.	Personskador.
Åtgärder	





- Översyn av tillfarts- och transportleder.
- Förhindra risk för nedrasande material från fordon.
- Obehörig personal får ej vistas inom upplags- eller etableringsytor.

20. Truckkörning

Arbete/aktivitet	Tänkbar skada
Truckkörning.	Allvarlig personskada. Tippande maskin.
Åtgärder	
Beakta	
<ul style="list-style-type: none">- Regn, blöta, snö och frost ger halka.- Blöta massor kan snedfördela vikt i lass (Även vid tippning)- Kontrollera alltid förhållanden vid last- och tippplatser- Stora vikter på flaken	
Att göra	
<ul style="list-style-type: none">- Gör en extra riskreducering innan arbetet- Kliv ur maskinen för att kontrollera om du är osäker- Ta hjälp av varandra vid lastning och tippning	
Ta del av separat riskreducering.	

21. Övrigt arbete

Arbete/aktivitet	Tänkbar skada
Övrigt arbete	Personskador
Åtgärder	
<ul style="list-style-type: none">- Skiftarbete medför speciella risker. Kontaktlistor och kontaktvägar skall finnas tillgängliga i alla baracker.- Samtliga maskinförare rekommenderas att fylla i viktiga telefonnummer i sina "egna" telefoner.- Maskiner i arbete: Förare av maskiner skall inneha intern förarutbildning för truckar 785HD, förarbevis och/eller korrekt körkortsklass för maskinslaget som framförs. Kontroll genomförs vid anställningstillfället.- Maskiner i arbete: Varnings-/blyxtljus skall användas vid behov. Bedöms av föraren.- Heta arbeten: Endast personal med giltig utbildning för "Heta arbeten" får utföra svets- och skärarbeten inom denna entreprenad.- Arbete on site:<ul style="list-style-type: none">o Skyddskläder i form av varselkläder skall bäras.o hjälm med ansatt hakrem skall bäras.o Skyddskor med stålhatta skall bäras.o Skyddsglasögon skall bäras.o Arbetshandskar skall bäras vid behov.o Hörselskydd skall bäras vid behov.- Material ovan hålls on site vid etableringarna.	





GE Maskintjänst on site. Jag har tagit del av informationen: Se signaturlista.

