



Riskvärdering

Bilaga 2

Verksamhet/Projektet: Skuthantering & Skjutning av skut Tillredning KUJ	Projektnummer:	Upprättad av: Matilda Häggroth, Simon Raattamaa, Hans Sturk. AL Tillredning.	Datum: 2023-08-31
---	----------------	--	----------------------

Risk nr	Riskinventering		Riskvärdering			Åtgärd För kritiska moment upprättas en rutin, instruktion, arbetsberedning eller motsvarande	Ansv. Arbl	Åtgärdat	Rev.dat
	Område/moment	Förklaring	Sannolikhet (S) 1-5	Konsekvens (K) 1-5	S x K = RISK				
1	Skuthantering & skjutning av skut								
1.1	Stenskott.	Risk för stenskott vid knackning.	4	1	4	Skutknackare är försedd med pansarglas och offerruta/skyddsgaller. Säkerhetsavstånd till personer som vistas i arbetsområdet.			
1.2	Kommunikation.	Risk för bristande kommunikation.	2	2	4	För att beträda lastområde måste kommunikation upprättas med lastmaskinsförarna som ska godkänna inpassering innan infart på området.			
1.3	Dolor.	Kvarlämnat sprängmedel i skut kan smälla vid borring eller knackning.	2	3	6	Säkerhetsglas finns på maskin. Om kräm och håll upptäcks kontaktas LTHs arbetsledning.			
1.4	Häng.	Vid skuthantering kan häng släppa.	4	2	8	Förare är uppmärksam och iakttar försiktighet vid borring och knackning. Anlägga en skyddsvall eller göra ramp vid behov.			
1.5	Borrning	Risk att skada sig vid borring. Roterade delar.	1	4	4	Arbete får aldrig utföras med borraggregatet med borren igång, borren ska stoppas innan arbete påbörjas.			

1.6	Obehörig personal på arbetsområde.	Risk för att obehörig personal vistas på arbetsområdet.	2	3	6	Säkerställ att obehörig personal inte vistas inom område där sprängning kommer ske. Blixtljus på arbetsfordon samt alarmerande ljudsignal ska vara på vid skjutning. På arbetsområden med flera in-/utfarter ska vakter posteras ut innan sprängning. Säkerställ godkännande från maskinförare inne på arbetsområdet/skivan via komradio eller telefon. Ange därefter "Klart för skjutning" samt ange adress där det ska skjutas. Utbildning "Enstaka skott" erfodras av LKAB. Personlig skyddsutrustning krävs. Vid osäkerhet kontaktas LTHs arbetsledning.			
1.7	Skjutgaser.	Risk för skjutgaser.	2	3	6	Godkända gasvarnare ska användas vid produktionsområden. Egenkontroll utförs alltid av gasvarnare. Gasvarnare ska kalibreras regelbundet. Om larmnivåer överskrids ska personal genast lämna arbetsområdet och LTHs arbetsledning. LTH har en ammoniakvarnare som används vid behov.			
1.8	Sprängmedel	Risk vid hantering och förvaring av sprängmedel.	1	4	4	Sprängkapslar och sprängmedel ska alltid förvaras separerade. Förvaring ska vara låst. Parkering ska alltid ske på anvisad plats. Alla som hanterar sprängmedel ska ha utbildning "Enstaka skott".			
1.9	Elkablar.	Kablar hängandes i tak, liggandes på väg, etc. kan ha mycket hög elspänning.	3	2	6	Tänk på att elkablar med högspänning finns i tak och intill vägen. Påkörning av elkablar eller kablar som lossnat från tak ska omedelbart meddelas till staben.			
3	Allmänt								
3.1	Fordon.	Risk för bristfällig fordonsutrustning och besiktningar.	2	2	4	Daglig tillsyn före körning. Avgastestning ska vara godkänd. Maskiner besiktigas av SMP årligen. Vid osäkerhet kontaktas LTH's arbetsledning.			

3.2	Skador på fasta anläggningar och media.	Risk för skada på elkåp, ventiflexdukar, vattenrör etc.	4	1	4	Uppmärksamhet och försiktighet vid arbete med maskinen och skjutning. Vid skada kontaktas LTH's arbetsledning och staben.			
3.3	Schakt.	Risk för bristfällig avspärning vid arbete vid schakt.	2	2	4	När LTH utför ett arbete där det krävs att vi spärrar av ett schakt upprättas ett telefem hos styrcentralen. Avspärning ska ske med namn och telefonnummer. Vid osäkerhet kontakta LTHs arbetsledning.			